

MFK 700 EQ



TR



Orijinal kullanım kılavuzu

| | | |
|----|--------------------------------|---|
| 1 | Semboller | 2 |
| 2 | Güvenlik uyarıları..... | 2 |
| 3 | Amaca uygun kullanım..... | 5 |
| 4 | Teknik özellikler | 5 |
| 5 | Makine parçaları..... | 5 |
| 6 | Çalıştırma | 5 |
| 7 | Ayarlar | 5 |
| 8 | Makine ile çalışma..... | 6 |
| 9 | Bakım ve temizleme | 6 |
| 10 | Aksesuar | 7 |
| 11 | Çevre | 7 |
| 12 | AT uygunluk deklarasyonu | 7 |

Kılavuz içinde gösterilen resimler çok dilde hazırlanmış kullanım kılavuzunda yer alır.

1 Semboller



Genel tehlike ikazı



Elektrik çarpma tehlikesi



Kullanım kılavuzunu/uyarıları okuyun!



Kulaklık takın!



Maske kullanın!



Koruyucu gözlük kullanın!



İş eldiveni takın!



Şebeke fişini çekin!



Kullanım ömrünü tamamlamış makineyi evsel atıklar içine atmayın.

2 Güvenlik uyarıları

2.1 Genel Güvenlik Uyarıları



Uyarı! Tüm güvenlik uyarılarını ve talimatları okuyun. Uyarılara ve talimatlara uyulmaması durumunda elektrik çarpabilir, yangın ve/veya ağır yaralanmalar meydana gelebilir.

Güvenlik uyarıları ve talimatları gelecekte kullanmak için saklayın.

Güvenlik uyarılarında belirtilen „Elektrikli alet“ terimi, elektrik şebekesi üzerinden (elektrik kablosu ile) çalıştırılan ve akülü elektrikli aletleri (elektrik kablosuz) temel alır.

1 İŞ YERİ GÜVENLİĞİ

- Çalışma alanınızı temiz ve düzenli tutun.** Çalışma alanınızdaki düzensizlik ve yetersiz aydınlatma iş kazalarına sebep olur.
- Elektrikli el aletini yangın veya infilak tehlikesi bulunan yerlerde, yanıcı sıvı, gaz veya tozların yakınında kullanmayın.** Elektrikli aletler toz veya gazları alevlendirebilecek kıvılcımlar oluşturur.
- Elektrikli aletleri kullanırken çocukları ve diğer kişileri çalışma alanınızdan uzak tutun.** Dikkatinizin dağılması halinde elektrikli alet üzerindeki kontrolünüz kaybolabilir.
- Elektrikli aleti gözetim altında tutmadan çalıştırmayın.** Elektrikli aleti ancak, matkap ucu veya vidalama ucu tamamen durduğunda elinizden bırakın.

2 ELEKTRİK GÜVENLİĞİ

- Aletin elektrik kablosu prize uymalıdır. Kullanılacak fiş hiç bir şekilde değiştirilmemelidir. Topraklı aletler ile adaptör fişleri kullanmayın.** Üzerinde değişiklik yapılmamış fişlerin ve uygun prizlerin kullanılması elektrik çarpma riskini azaltır.
- Örneğin borular, kalorifer petekleri, elektrikli ocak, buzdolabı gibi topraklanmış cihazlara temas etmekten sakının.** Vücudunuz bu gibi topraklanmış cihazlara temas ettiğinde yüksek elektrik çarpması riski bulunur.
- Aletinizi yağmurdan ve nemli ortamlardan uzak tutun.** Elektrikli aletin içine su girmesi elektrik çarpma riskini yükseltir.
- Kabloyu başka amaçlarda kullanmayınız. Aleti kablodan tutarak taşımayın ve fişi prizden çekerken kablodan tutarak asılmayın. Kabloyu sıcağın, yağdan, keskin kenarlardan veya makinenin hareket eden parçalarından koruyun.** Hasarlı veya dolaşmış elektrik kabloları elektrik çarpma riskini yükseltir.
- Elektrikli alet ile açık alanlarda çalışırken, sadece açık alanlarda kullanımına izin verilmiş uzatma kablosu kullanın.** Açık alanlarda kullanımına izin verilmiş uzatma kablosu kullanımı elektrik çarpma riskini azaltır.
- Elektrikli aletin ıslak mekanlarda kullanılması kaçınılmaz ise hata akım şalteri kullanın.** Hata akım şalterinin kullanılması elektrik çarpma riskini azaltır.

3 KİŞİLERİN GÜVENLİĞİ

- Daima dikkatli olun, çalışmanızı devamlı olarak kontrol edin. Mantıklı çalışın. Yorgun, alkol, ilaç veya uyuşturucu etkisi altında olduğunuzda makineyi kullanmayın.** Elektrikli aleti kullanırken bir anlık dalgınlığınız ciddi yaralanmalara sebep olabilir.
- Kişisel korunma elemanları takın ve daima iş gözlüğü kullanın.** Toz maskesi, kaymayan iş ayakkabısı, kulaklık ve kask gibi kişisel korunma elemanları elektrikli aletin türüne bağlı olarak yaralanma riskini azaltır.
- Aletin istenmeden çalıştırılmasından kaçının. Fişi prize takmadan önce şalterin “KAPALI” pozisyonunda olup olmadığını kontrol edin.** Fişi prize takılı makineyi, parmağınız çalıştırma şalterine basacak şekilde taşımayın veya aleti açık durumda prizlere takmayın, iş kazaları meydana gelebilir.
- Aleti çalıştırmadan önce anahtar ve diğer ayar aletlerini çıkarın.** Aletin dönen bölümünde bağlı

bulunabilecek bir takım veya anahtar yaralanmalara sebep olabilir.

- e. **Aşırı cesaretle çalışmayın. Ayakta sağlam durun ve daima dengenizi sağlayın.** Bu şekilde güvenli çalışarak beklenmedik durumlarda aleti daha iyi kontrol altında tutabilirsiniz.
- f. **Uygun iş elbisesi giyin. Bol elbise giymeyin, takı takmayın. Saçlarınızı, giysi ve eldivenleri aletin hareket eden parçalarından uzak tutun.** Bol elbise, takı veya açık saçlar aletin hareket eden parçalarına takılabilir.
- g. **Toz aspirasyon ve toplama tertibatlarının monte edilmesi mümkün olduğunda bu tertibatların monte edilmiş olup olmadığını ve doğru kullanılıp kullanılmadığını kontrol edin.** Bu tertibatların kullanılması toz nedeniyle oluşacak tehlikeleri azaltır.
- h. **Aletleri çok sık kullanmaktan kaynaklanan özgüveniniz nedeniyle edindiğiniz yanlış alışkanlıkların sizi, temel güvenlik uyarılarına riayet etmemeye yönlendirmesine izin vermeyin.** Dikkatsiz bir çalışma birkaç salise içinde ağır yaralanmaya sebep olabilir.

4 ELEKTRİKLİ ALETLERİN İTİNALI VE DİKKATLİ KULLANIMI

- a. **Aletlere aşırı yüklenmeyin. Çalışmalarınız için uygun olan elektrikli aleti kullanın.** Uygun alet ile daha iyi çalışır, öngörülen kapasite dahilinde daha güvenli çalışırsınız.
- b. **Şalteri arızalı olan elektrikli aletleri kullanmayın.** Açılıp kapatılması mümkün olmayan elektrikli aletler tehlikelidir ve onarılması gerekir.
- c. **Alet üzerinde ayar çalışmaları yapmadan, aksesuar parçalarını değiştirmeden veya aleti saklamadan önce aletin fişini prizden çıkarın.** Böylece aletin istenmeden çalıştırılması önlenmiş olur.
- d. **Kullanılmayan elektrikli aletleri çocukların erişemeyeceği yerlerde saklayın. Aletin kullanımı hakkında bilgisi olmayan veya bu talimatları okumamış kişilerin aleti kullanmalarına izin vermeyin.** Elektrikli aletler, tecrübeli olmayan kişiler tarafından kullanıldığında tehlikeli olabilir.
- e. **Aletinizi bakımını itina şeklinde yapın. Hareket eden parçaların normal çalışıp çalışmadığını, sıkışmadığını, parçaların kırık veya aletin çalışmasını mümkün kılmayacak derecede hasarlı olup olmadığını ve bu parçaların makine fonksiyonunu etkileyip etkilemediğini kontrol edin. Hasarlı parçaların, aleti kullanmadan önce değiştirilmesini sağlayın.** Birçok iş kazası bakımı

kötü yapılmış elektrikli aletlerin kullanılmasından dolayı meydana gelir.

- f. **Kesici takımlarınızı keskin ve temiz tutun.** Keskin durumda tutulan ve bakımı iyi yapılan kesici aletler daha az sıkışır ve daha kolay kullanılır.
- g. **Elektrikli aletleri, aletlerin aparatlarını vs. açıklanan bu talimatlar doğrultusunda ve özellikle bu alet için belirtilen çalışma kurallarına göre kullanın. Çalışma şartlarına ve yapılacak işe uygun olarak çalışın.** Elektrikli aletlerin kullanım amacı dışında kullanılması tehlikeli durumların ortaya çıkmasına ve iş kazalarına sebep olur.
- h. **Sapları daima kuru tutun, yağ ve gres ile kirlenmemesine dikkat edin.** Elektrikli aletin sapları kaygan olduğunda alet emniyetli olarak tutulamaz ve beklenmeyen durumlarda kullanıcı alet üzerindeki kontrolünü kaybeder.

5 ELEKTRİKLİ ALETLERİN İTİNALI VE DİKKATLİ KULLANIMI

- a. **Aküleri sadece üretici firmanın tavsiye ettiği şarj cihazı ile şarj edin.** Belirli bir tip akünün şarj edilmesi için tasarlanmış olan şarj cihazı ile farklı tipte bir akü şarj edildiğinde yangın tehlikesi vardır.
- b. **Elektrikli aletlerde sadece öngörülen aküleri kullanın.** Öngörülen akülerden farklı tipte akü kullanılması yaralanmalara veya yangınlara yol açabilir.
- c. **Akü kontaktlarının kısa devre yapmasına yol açabileceğinden kullanılmayan aküleri ataç, demir para, anahtar, çivi, civata veya diğer küçük metal parçalardan uzak bir yerde saklayın.** Akü kontaktlarının kısa devre yapması yanmalara veya yangına sebep olabilir.
- d. **Yanlış kullanım sonucunda aküden sıvı dışarı akabilir. Bu sıvı ile temas etmekten kaçının. Akü sıvısına tesadüfen temas ettiğinizde temas edilen bölgeyi su ile yıkayın. Akü sıvısı gözlere kaçtığı anda doktora başvurun.** Dışarı sızan akü sıvısı cildin tahriş olmasına veya yanmalara sebep olabilir.
- e. **Aküyü alet içine takmadan önce aletin kapalı olup olmadığını kontrol edin.** Aküyü alet içine tarken alet açık olduğunda iş kazaları meydana gelebilir.

6 SERVİS

- a. **Aletinizin onarım çalışmalarının sadece uzman personel tarafından orijinal parça kullanılarak**

yapılmasını sağlayın. Böylece aletinizin çalışma güvenliğinin sağlanması mümkün olur.

B. Onarım ve bakım çalışmalarında sadece orijinal parça kullanın. Kullanımı öngörülmemiş aksesuar veya yedek parçaların kullanılması elektrik çarpmasına veya yaralanmalara sebep olabilir.

2.2 Makineye özel güvenlik uyarıları

- **Elektrikli alet kendi elektrik kablosuna temas edebileceğinden freze makinesini sadece yalıtımlı saplarından tutun.** Makinenin akım geçen elektrik hatlarına temas etmesi akımın makinenin metal parçalarına iletilmesine ve böylece elektrik çarpmasına yol açabilir.
- **İş parçasını işkenceler veya başka bir sabitleme aletleri ile sağlam bir altlık üzerine bağlayın.** İş parçasını sadece elinizle tuttuğunuzda veya vücudunuza dayadığınızda iş parçası sağlam bir şekilde sabitlenmiş olmaz ve kontrolünüzü kaybedebilirsiniz.
- Freze ucunun sıkı şekilde oturmasına dikkat edin ve freze ucunun normal dönmesini kontrol edin.
- Sıkma bileziği ve başlık somununda herhangi bir hasar bulunmamalıdır.
- **Makinede kullanılacak takım ve aparatlar, en azından elektrikli alet üzerinde belirtilen devir değerine dayanacak şekilde tasarlanmış olmalıdır.** Aşırı devir değeri ile çalıştırılan takım ve aparatlar makinede dışarı fırlayabilir ve yaralanmalara yol açabilir.
- Sadece EN 847-1 standartına uygun aletler kullanılacaktır. Bütün Festool freze takımları bu standartın koşullarını yerine getirir.
- **Elektrikli alet üzerine sadece, Festool firması tarafından bu alet için satılan freze takımları monte edilecektir.** Yüksek derecede yaralanma tehlikesi olduğundan farklı marka freze takımlarının kullanılması yasaktır.
- **Körelmiş veya hasarlı freze takımları ile çalışmayın.** Körelmiş veya hasarlı freze takımları makine üzerindeki kontrolünüzü kaybetmenize neden olur.
- Sadece shaft çapları sıkma bileziğine uygun olan freze takımlarını sıkın.
- Makineyi sadece çalışır durumda iş parçasına karşı yönlendirin.
- Metal cisimler, çivi veya civataların üzerinde freze uygulaması yapmayın.
- **Makineyi elinizden bırakmadan önce elektrikli aletin tamamen durmasını bekleyin.** Matkap veya vidalama ucu sıkışabilir ve böylece makine üzerindeki kontrolünüz kaybolabilir.

- **Ellerinizi freze uygulamasının yapıldığı bölüme ve freze bıçağının yakınına getirmeyin.** Diğer elinizle ilave saptan veya motor gövdesinden tutun.



- Uygun kişisel koruyucu donanımlar kullanın: Kulaklık, koruyucu gözlük, toz oluşturan çalışmalarda toz maskesi, kaba malzemelerle çalışırken ve alet değişiminde koruyucu eldivenler.
- **Çalışmalar esnasında zararlı/zehirli tozlar oluşabilir (örneğin kurşun içerikli boya, bazı ahşap türleri ve metal).** Bu tozlara temas etme veya tozların teneffüs edilmesi operatör ve yakındaki kişiler için tehlike oluşturabilir. Ülkenizde geçerli iş güvenliği yönetmeliklerini dikkate alınız.



Sağlığınıza korumak için P2 solunum maskesi kullanın.

2.3 Emisyon değerleri

EN 60745 normuna göre belirlenmiş olan değerler aşağıda gösterilmiştir:

| | |
|---------------------|-----------------------------|
| Ses basınç seviyesi | $L_{PA} = 78 \text{ dB(A)}$ |
| Ses güç seviyesi | $L_{WA} = 89 \text{ dB(A)}$ |
| Sapma | $K = 3 \text{ dB}$ |



DIKKAT

Çalışma esnasında oluşan gürültü (ses) işitme organına zarar verir

► Kulaklık takın!

Titreşim emisyon değeri a_h (üç yönün vektör tutumu) ve tolerans K, EN 60745'e göre tespit edildi:

Titreşim emisyon değeri (3 eksenli) $a_h = 3,0 \text{ m/s}^2$
 $K = 2,0 \text{ m/s}^2$

Belirtilen emisyon değerleri (titreşim, gürültü)

- makinelerin kıyaslanmasında kullanılır,
- Bu değerler ayrıca kullanım sırasında titreşim ve gürültü yükünü geçici olarak tahmin etmek için de uygundur.
- elektrikli el aletinin ana kullanım alanını temsil eder.

Başka aparatlar ile kullanıldığında veya yeterli bakım yapılmadığında, başka kullanım alanlarında değerler artış gösterir. Makinenin boşa çalışması veya durma sürelerini dikkate alın!

3 Amaca uygun kullanım

Kenar bantları için kullanılan freze tezgahlı kenar frezesi, kullanım amacına uygun olarak ahşap, plastik ve benzer malzemelerin kenarlarını frezelemek için tasarlanmıştır.



Testerenin kullanım amacına uygun kullanılmamasından kaynaklanan hasarlardan kullanıcı sorumludur.

4 Teknik özellikler

| Kenar frezesi | MFK 700 EQ |
|----------------------------------|----------------------------------|
| Güç | 720 W |
| Devir (rölanti) n_0 | 10000-26000 dev/dak |
| Takım yuvası | 8 mm (opsiyonel : 6 mm, 1/4") |
| Ø freze bıçağı, max. | 26 mm/ 1" |
| Ağırlık (elektrik kablosu hariç) | 1,9 kg |
| Koruma sınıfı | □ /II |

5 Makine parçaları

- [1-1] freze dayanağı
- [1-2] Rulmanlı fren sabitlemesi
- [1-3] +Frezeleme derinliği sabitlemesi
- [1-7]
- [1-4] Plug-it bağlantısı
- [1-5] Frezeleme derinliği ayarı
- [1-6] Sap, frezeleme derinliği sabitlemesi
- [1-8] Devir sayısı regülasyonu
- [1-9] Açma/kapama düğmesi
- [1-10] Emme parçası
- [1-11] Mil sabitleme

6 Çalıştırma



UYARI

Müsaade edilmeyen voltaj veya frekans!

Kaza tehlikesi

- Akım kaynağı frekansı ve şebeke gerilimi tip plakası üzerindeki bilgilerle örtüşmelidir.
- Kuzey Amerika'da sadece 120 V/60 Hz gerilimli Festool makineleri kullanılabilir.



Elektrik kablosunu prize takmadan ve prizden çıkarmadan önce makineyi daima kapatın!

Şebeke bağlantı hattının bağlanması ve çözülmesi - bkz. resim [2].

Şalter [1-9] açma/kapama düğmesidir (I = AÇIK, 0 = KAPALI).

7 Ayarlar



UYARI

Yaralanma tehlikesi, elektrik çarpması

- Makinede yapacağınız tüm çalışmalardan önce daima şebeke fişini prizden çekin!

7.1 Elektronik sistem

Makine, aşağıdaki özelliklere sahip bir tam dalga elektroniğine sahiptir:

Düşük devirli başlangıç

Elektronik ayarlı düşük devirli başlangıç, makinenin başta sarsıntısız çalışmasını sağlar.

Devir değeri regülasyonu

Devir değeri ayar düğmesi [1-8] ile, kademesiz olarak 10000 ve 26000^{dev/dak} arasında ayarlanabilir. Bu şekilde kesim hızını ilgili yüzeye en iyi şekilde uyarlayabilirsiniz.

Sabit devir sayısı

Motor devir ayarı elektronik sistem ile sabit tutulur. Bu şekilde yüklenme durumunda da kesim hızının aynı kalması sağlanır.

Sıcaklık sigortası

Motoru aşırı ısınmaya karşı korumak için (motorun yanması) elektronik sıcaklık denetimi takılıdır. Kritik bir motor sıcaklığına ulaşmadan önce sigorta elektroniği motoru kapatır. Yakl. 3-5 dakikalık bir soğuma süresinden sonra makine tekrar çalışmaya hazırdır ve tam yüklenilebilir. Makine çalışırken (rölanti) soğuma süresi önemli derecede azalmaktadır.

7.2 Freze tezgahının değiştirilmesi

Kenar bantları için kullanılan freze tezgahı büyük temas yüzeyi sayesinde dışarı taşan kenar bantlarını frezelemek için optimal çözümdür.

- Freze tezgahını makinenin bağlantı yuvası saplamasının üzerine kaydırın [3].
- Gerektiğinde rulmanlı freni [3-2] çıkarın.
- Freze tezgahı sabitlemesini [3-1] sıkın.
- Gerektiğinde rulmanlı freni [3-2] takın.

Demontak takma işleminin tersi yönünde gerçekleşir.

7.3 Alet değişimi



DIKKAT

Kızgın ve keskin alet

Yaralanma tehlikesi


- ▶ Körelmiş veya arızalı takım kullanmayın!
- ▶ İş eldiveni takın.

Freze takımını değiştirmeden önce freze tezgahını çıkarın - bakınız Bölüm 7.2.

Takımı çıkarma

- ▶ Mil sabitlemesine [4-1] basın.
- ▶ Başlık somununu [4-2] anahtar (19'luk) ile, takımı çıkarmak mümkün oluncaya kadar gevşetin.
- ▶ Mil sabitlemesini [4-1] bırakın.

Takımı takma

- ▶ Freze takımını [4-3] mümkün olduğu kadar, en azından freze şaftındaki  işaretlemeye kadar açık olan sabitleme deliğine yerleştirin.
- ▶ Mil sabitlemesine [4-1] basın.
- ▶ Başlık somununu [4-2] anahtar (19'luk) ile sıkın.
- ▶ Mil sabitlemesini [4-1] bırakın.

7.4 Sıkma pensesini değiştirme

Alet ile birlikte gönderilen sıkma pensesi ile sadece uygun takımlar kullanılacaktır. 8 mm, 6 mm ve 1/4" (6,35 mm) ölçüsündeki sıkma pensesleri kullanılabilir.

- ▶ Mil sabitlemesine [5-1] basın.
- ▶ Başlık somununu [5-2] tamamen sökün.
- ▶ Mil sabitlemesini [5-1] bırakın.
- ▶ Başlık somununu sıkma pensesi [5-3] ile birlikte mil içinden çıkarın. **Kesinlikle başlık somunu ve sıkma pensesini birbirinden ayırmayın!** Bu ikili bir bütündür.
- ▶ Başka bir sıkma pensesini başlık somunu ile mil içine yerleştirin.
- ▶ Başlık somununu hafifçe döndürün. **Pense içine freze bıçağı takılı olmadığı sürece başlık somununu sıkmayın!**

7.5 Frezeleme derinliğini ayarlama

- ▶ Frezeleme derinliği sabitlemesini [1-3] + [1-6] açın.
- ▶ Frezeleme derinliği ayarında istenilen frezeleme derinliğini [1-7] ayarlayın.
- ▶ Frezeleme derinliği sabitlemesini [1-3] + [1-6] sıkın.

7.6 Emme düzeneği



UYARI

Toz nedeniyle sağlık tehdidi

- ▶ Kesinlikle toz emme sistemini devreye almadan çalışmayın.
- ▶ Ulusal yönetmelikleri dikkate alın.

Emme parçalarına [1-10] 27 mm'lik emme hortumu çapına sahip bir Festool emme aracı bağlanabilir.

8 Makine ile çalışma



Çalışma esnasında başlangıç bölümünde açıklanan güvenlik uyarılarını ve aşağıdaki kuralları dikkate alınız:

- İş parçasını daima, işleme sırasında hareket edemeyecek şekilde sabitleyin.
- Makineyi güvenli yönlendirmek için iki elinizle dişli kutusu gövdesinden veya ilave saptan tutun[1-6].
- İlerletme hızını freze takımı çapına ve işlenen malzemeye göre ayarlayın. Sabit ilerletme hızı ile çalışın

8.1 Kılavuz eleman türleri

Kılavuz rulman ile frezeleme[6]

Kılavuz rulmanlı freze takımları ile yapılan frezeleme işlemlerinde rulmanlı fren kenar frezesi içine takılmış olmalıdır. Kenar frezesi, kılavuz rulmanlı freze takımı fren ve kenar bandı arasında hareket edecek şekilde ilerletilir.



Fren yüksekliğini kılavuz rulman yüksekliğine uyarlayın - 2 kademe [6A].

Düz freze takımı ile frezeleme [7]

Düz freze takımı ile yapılan frezeleme işlemlerinde rulmanlı fren kullanılmaz. Kenar frezesini, freze tezgahı dayanağı kenar bandına dayanacak şekilde ilerletin - bu yöntem eğik kenarlarda da mümkündür.

9

Bakım ve temizleme



UYARI

Yaralanma tehlikesi, elektrik çarpması

- ▶ Tüm periyodik bakım ve bakım çalışmalarından önce daima elektrik fişini prizden çekin!
- ▶ Motor gövdesinin açılmasını gerektiren tüm bakım ve onarım çalışmaları sadece yetkili bir müşteri hizmetleri servisi tarafından gerçekleştirilmelidir.

Cihaz kendiliğinden kapanabilen özel kömürlerle donatılmıştır. Bunlar eskimişse otomatik olarak elektrik kesintisi gerçekleşir ve cihaz durur.



Müşteri Hizmetleri ve onarım servisi sadece üretici firma veya yetkili servisler tarafından sağlanır: En yakın adres için bakınız:

www.festool.com/service



Sadece orijinal Festool yedek parçaları kullanılmalıdır. Sipariş No. aşağıdaki adreste:

www.festool.com/service

Asagida açıklanan bilgileri dikkate alın:

- Hava sirkülasyonunu sağlamak için gövdedeki soğutma havası deliklerini daima açık ve temiz tutun.

10 Aksesuar

Aksesuar ve takımların sipariş numaraları Festool kataloğunda veya „www.festool.com“ internet sayfasında bulunur.

11 Çevre

Kullanım ömrünü tamamlamış makineyi evsel atıklar içine atmayın! Kullanılmayan makine, aksesuar ve ambalaj malzemelerini çevreye uyumlu bir geri kazanım merkezine iade edin. Geçerli olan ulusal yönetmelikleri dikkate alınız.

Sadece AB ülkeleri için geçerlidir: Kullanılmış Elektrikli ve Elektronik Cihazlar ile ilgili Avrupa Birliği Direktifi ve ilgili ulusal yasaların uygulanması uyarınca, kullanım ömrünü tamamlamış elektrikli aletler ayrı olarak toplanacak ve çevreye uygun geri dönüşüm sistemine teslim edilecektir.

REACH yönetmeliği hakkında bilgiler:

www.festool.com/reach

12 AT uygunluk deklarasyonu

| Kenar frezesi | Makine Seri No |
|--------------------------|----------------|
| MFK 700 EQ | 500299 |
| CE işaretleme yılı: 2007 | |

Bütün sorumlulukları firmamıza ait olmak kaydıyla bu ürünün aşağıda açıklanan ilgili direktiflerin yönetmeliklerini, norm ve norm dokümanlarının koşullarını karşıladığını taahhüt ederiz:

2006/42/EG, 2004/108/EG, 2011/65/UE, EN 60745-1, EN 60745-2-17, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

Festool GmbH

Wertstr. 20, D-73240 Wendlingen

ppa. Dr. Johannes Steimel

Dr. Johannes Steimel

Araştırma, Geliştirme, Teknik Dokümantasyon Müdürü

2014-12-05